



# Petrovisa SRL

*Seguridad y calidad garantizada al mejor precio*

## SISTEMAS DE PULVERIZACIÓN

Dust Fighters **GENERAC** | MOBILE



[www.petrovisabolivia.com](http://www.petrovisabolivia.com)    [ventas1@petrovisabolivia.com](mailto:ventas1@petrovisabolivia.com)



## **SISTEMAS DE PULVERIZACIÓN**

La nebulización es el proceso mediante el cual se convierte una sustancia física (agua + aditivos) en pequeñas partículas suficientes para ser transportadas por el aire.

Se trata del proceso de convertir y dejar en suspensión partículas, o una composición, en un flujo de corriente de aire, con el propósito de arrastrarlas (i.e. agua nebulizada) hasta una zona concreta.

# /GUÍA GENERAL

## Dust Fighters

La gama de **Dust Fighters** de **Generac Mobile** está compuesta por diferentes modelos de nebulizadores, diseñados para cubrir multitud de aplicaciones, con diferentes prestaciones, coberturas de área de trabajo, pensada para ofrecer a nuestros clientes y usuarios diferentes soluciones. Los sistemas de supresión de polvo, bajo las condiciones tradicionales de utilización, son adecuadas para una variedad de aplicaciones como trabajos de demolición, minería, supresión de malos olores en vertederos de basura y almacenes de reciclado, canteras, reparaciones medioambientales y mucho más.

Durante el periodo de desarrollo y expansión de la pandemia del coronavirus, muchos de nuestros clientes han comenzado a usar nuestros **Dust Fighters** para nebulizar a máxima distancia altas soluciones de agua y sustancias desinfectantes (i e cloro dióxido, 1 diluido, fue utilizado por la Organización de la salud en China durante la epidemia en Wuhan) para desinfectar distintas áreas públicas como calles, aceras, pasos de peatones, entradas de hospitales y salas de urgencias.



# /CÓMO FUNCIONA?

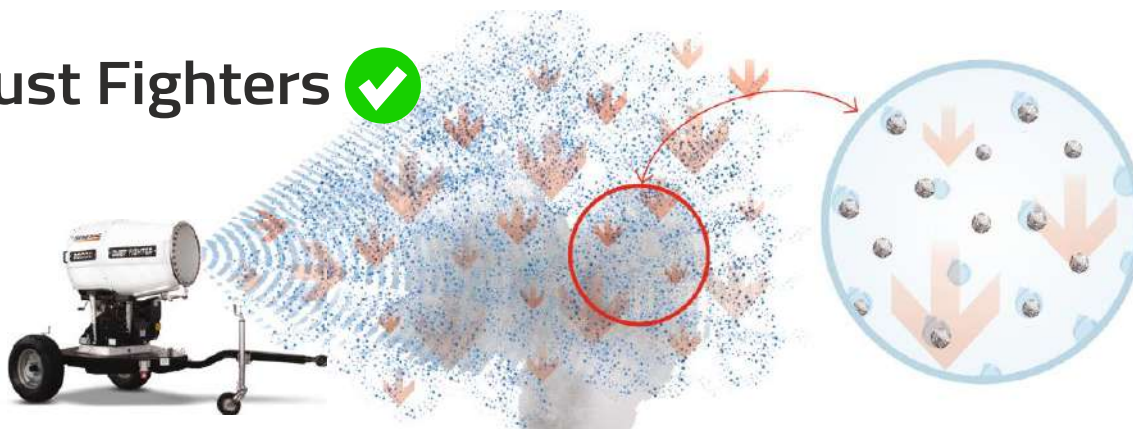
## Dust Fighters

### /Tradicional ❌



Al usar un sistema de supresión de polvo tradicional a través de una manguera, se pueden obtener partículas de agua de un diámetro medio de 1000 micras : sin embargo, estas partículas no son capaces de captar las partículas de polvo que tengan un diámetro de 80 micras. Además, la corriente de agua atraviesa las nubes de polvo sin cubrirlas completamente.

### /Dust Fighters ✅



El agua nebulizada mezclada con químicos o desinfectantes produce partículas que tienen un diámetro de 50-150 micras: estas pueden fácilmente combinarse con el polvo, la humedad o las partículas que están suspendidas en el aire y arrastrarlas hasta el suelo.



# **SISTEMAS DE PULVERIZACIÓN**

## **Dust Fighters**

---

### **MODELOS**

- Gama Compacta
- Gama Mediana
- Gama todo en uno (móvil)

# /GAMA COMPACTA

## Dust Fighters



**DF MINI – DUO**  
**DF MINI**  
**DF SMART**

La gama de Dust Fighter cubre una extensa variedad de aplicaciones. El DF MINI ha sido diseñado para trabajos en interiores y el DF SMART para trabajos en exteriores. Son fáciles de transportar, y además fáciles de instalar en vehículos ligeros (pequeños camiones y furgonetas). Su uso se ha incrementado para la desinfección en ambientes reducidos donde el espacio no permite el movimiento con vehículos pesados.

# /GAMA COMPACTA

## Características

### /DF MINI: flujo pasivo (sin ventilador)

- Depósito de agua de acero inoxidable de 70 litros.
- 3 tipos de boquillas intercambiables para distintos alcances.
- Ruedas y asas para el transporte.
- Bomba de alta presión.
- Indicador de bajo nivel de agua.
- Ajustable para la optimización del transporte.
- Ángulo de las boquillas rociadoras ajustables manualmente.
- Bomba: 230 V - 50 Hz - 2.6 A - 0.55 kW - 100 bar.
- Ángulo toberas: +80°/+150°.
- Inclinación cabezal: +15°/+25°.
- Diferentes toberas dependiendo del alcance:
  - Tipo 1 (opc.): 8m | Autonomía: 1 h 20'
  - Tipo 2 (estd.): 7m | Autonomía : 2 h 25'
  - Tipo 3 (opc.): 5m | Autonomía : 5 h 18'



### /DF SMART: compacto y potente

- Ruedas y asas para el transporte
- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Filtro de agua en entrada
- Pulsador de parada de emergencia
- Inclinación manual
- Conexión entrada agua: unión rápida exprés ½"
- Motor eléctrico: 2.2 kW - Monofásico - 230 V - 50/60 Hz
- Consumo de agua: de 5.4 a 12 l/min
- Max. alcance horizontal: 13m
- Capacidad de aire: 90 m3/min



*Opciones disponibles: Cable de alimentación de 10 m con conector Schuko / Caja de plástico para documentos / Kit 110V*



# /GAMA COMPACTA

## Aplicaciones para desinfección



La línea compacta ha sido recientemente utilizada en campañas de desinfección en diferentes regiones del mundo. A continuación, dos videos explicativos de como estos productos han sido utilizados por nuestros clientes.



<https://youtu.be/tSZbS0rjfE4>



<https://youtu.be/fAftJMvXxFw>

### **DF SMART:** TODO EN UNO

Bomba auxiliar  
Toma 220V  
**DF SMART**  
Rotación Manual  
Llenado rápido  
Depósito de agua  
Depósito paletizado





# /GAMA MEDIANA

## Dust Fighters



**DF 4500**  
**DF 7500**  
**DF 15000**  
**DF 20000**

La gama de los Dust Fighters medianos es sin duda la mas solicitada y vendida en todo el mundo: esta línea de DF asegura una alta capacidad de nebulización junto con unas dimensiones compactas. Esta gama de productos es fácil de mover gracias al remolque, pero también fácil de instalar en camiones, gracias a la configuración "sobre base" disponible.

# /GAMA MEDIANA

## Características

### /DF 4500: Compacto y potente

- Panel de control integrado
- Inversor de fase
- Bomba con impulsor periférico
- Fluxómetro de agua para protección de la bomba
- Manómetro para la lectura de la presión de salida
- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Sistema de drenaje del agua
- Remolque lento de con timón
- Dos ruedas y rueda pivotante
- Compartimientos para movilización con carretilla
- 4 estabilizadores ajustables en altura
- Rotación manual
- Inclinación eléctrica



*Este DF es único compacto y versátil, ofrece elevada movilidad gracias al remolque y a los compartimientos laterales. Totalmente realizado en acero pintado, con panel de control accesible e intuitivo*

		DF 4500
<b>DATOS TÉCNICOS</b>		
Potencia del motor eléctrico (kW)		4
Min. generador requerido		Trifásico - 7,9 kW
Máx. alcance horizontal (m)	en ausencia de viento	20 - 30
Máx. alcance vertical (m)	en ausencia de viento	12
Máx. área cubierta (m <sup>2</sup> )	con rotación encendida	2590
Conexión eléctrica	toma de entrada	Trifásica - 32 A
Conexión hidrúca	enchufes disponibles	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Presión de funcionamiento (bar)	min. / máx.	1 / 4
Consumo de agua (L/min)		22
Filtro de agua en entrada (µm)		170
Ángulo de rotación (°)		330
Ángulo de inclinación (°)	min. / máx.	-20 / +40
Dimensiones (mm)	Lu x La x H	1780 x 1165 x 1800
Peso (kg)		290

# /GAMA MEDIANA

## Características

### /DF7 500 - DF15000 - DF 20000

#### Potente

- Bomba con impulsor periférico
- Fluxómetro para protección de la bomba
- Manómetro para la lectura de la presión de salida

#### Fácil de usar

- Panel de control integrado
- Control remoto (Opc.)
- Oscilación automática
- Inclinación eléctrica: 10 50° (Opc.)



#### Diseño duradero

- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Acabado con pintura en polvo

#### Versátil

- Inclinación y rotación ajustable
- Montado sobre base o remolque

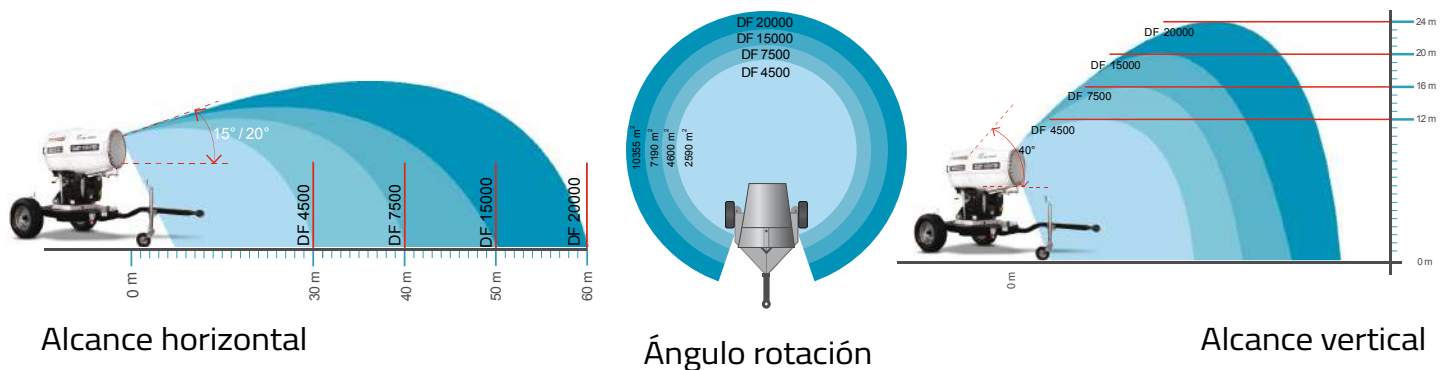
*La total ausencia de materiales plásticos hace que el producto sea muy resistente y adecuado para uso continuo y repetido en diferentes aplicaciones.*

		DF 7500	DF 15000	DF 20000
<b>DATOS TÉCNICOS</b>				
Potencia del motor eléctrico (kW)		7,5	15	20
Min. generador requerido		Trifásico - 20 kW	Trifásico - 35 kW	Trifásico - 50 kW
Máx. alcance horizontal (m)	en ausencia de viento	30 - 40	40 - 50	50 - 60
Máx. alcance vertical (m)	en ausencia de viento	16	20	24
Máx. área cubierta (m <sup>2</sup> )	con rotación encendida	4800	7190	10355
Conexión eléctrica	toma de entrada	Trifásica - 32 A	Trifásica - 32 A	Trifásica - 63 A
Conexión hídrica	enchufes disponibles	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Min. presión de funcionamiento (bar)		1	1	1
Consumo de agua (L/min)		52	60	70
Filtro de agua en entrada (µm)		180	180	180
Ángulo de rotación (°)		335	335	335
Ángulo de inclinación (°)	min. / máx.	+0 / +40	+0 / +40	+0 / +40
Dimensiones (mm)	Lu x La x H	3300 x 1830 x 2180	3300 x 1830 x 2180	3300 x 1830 x 2180
Peso (kg)		760	810	850

# /GAMA MEDIANA

## Características

/DF7 500 - DF15000 - DF 20000



### VERSION ESTANDAR:

- Panel de control integrado
- Inversor de fase
- Bomba con impulsor periférico
- Fluxómetro de agua para protección de la bomba
- Manómetro para la lectura de la presión de salida
- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Sistema de drenaje del agua
- Remolque lento con timón, dos ruedas y rueda pivotante
- Compartimientos para movilización con carretilla
- 2 estabilizadores ajustables en altura

### OPCIONES DISPONIBLES:

- Control remoto
- Remolque de carretera tipo CM (regulable en altura)
- Documentos para homologación en carreteras (UE)
- Rotación automática
- Inclinación eléctrica
- Bomba dosificadora para aditivos químicos
- Bomba de suministro de agua
- Compartimientos para movilización con carretilla (sólo para remolque lento)
- Enganche de bola o anilla

# /GAMA MEDIANA

## Aplicaciones para desinfección



El rango medio de Generac Mobile se usa ampliamente para combatir la epidemia a gran escala, gracias al alto rendimiento por litro y al muy bajo consumo de agua, nuestros equipos son muy efectivos. La fina atomización evita la formación de charcos en el área de trabajo, creando una ligera humedad que también hace que sea seguro para los peatones y los vehículos de emergencia. Se compone de tres modelos con tres potencias diferentes de 30 m a 60 m de alcance.

Videos de aplicaciones recientes:



<https://youtu.be/-E36PrabHDI>



<https://youtu.be/ZRwwXkclIFw>



# /GAMA TODO EN UNO

## Dust Fighters



**DF 3000 MPT**  
**DF 7500 MPT**

La línea móvil ha sido expresamente diseñada para la movilidad, para remolcar en obra o en la carretera (con remolques homologados disponibles como opción). Las versiones MPT ofrecen las mejores características cabezales de pulverización de alto rendimiento, generadores de energía integrados y grandes tanques para agua previamente mezclada con elementos desinfectantes. Todo en una solución. Flexibilidad total.



# /GAMA TODO EN UNO

## Características

### /DF 3000 MPT: Movable, potente y versátil.

- Mástil vertical telescópico (altura máxima: 4 m)
- Depósito de agua de plástico de 1000 litros
- Grupo electrógeno integrado de 3.7 kW - 230 V
- Panel de control integrado
- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Cañón nebulizador plegable para transporte
- Mástil telescópico con cabrestante de doble manivela
- Conexiones de red de suministro de agua
- Tomas para conectarse a la red eléctrica
- Conexión para hidrolimpiadora
- Sistema de drenaje de agua



DF 3000 MPT

TECHNICAL DATA		
Electrical engine power (kW)		2.2
Integrated generating set		3.7 kW - 230 V - Yanmar L70N
Max. horizontal range (m)	Without wind	20
Max. covered area (m <sup>2</sup> )	With rotation	1170
Running time (min)		160
Fuel tank capacity (L)		18
Water tank capacity (L)		1000
Water consumption (L/min)		6.25
Water inlet filter (µm)		170
Rotation angle (°)		335
Tilting angle (°)	Min. / Max.	-30 / +10
Dimensions on base (mm)	L x W x H (min./max.)	2374 x 1210 x 2230/3920
Dimensions on road trailer* (mm)	L x W x H (min./max.)	3920 x 2015 x 2780/4470
Dry weight on base (mm)		490
Dry weight on road trailer* (kg)		840

Rociador con ventilador



Grupo electrógeno integrado.



Deposito de agua de plástico de 1000 litros



# /GAMA TODO EN UNO

## Características

### /DF 7500 MPT: La solución real

- Depósito de agua de 2000 litros, 100% acero inoxidable
- Grupo electrógeno integrado de 17 kW
- Instalado en la base con compartimento para carretillas
- Panel de control integrado
- Dos bombas con impulsores periféricos.
- Caudalímetro para protección de la bomba.
- Manómetro para lectura de presión de salida
- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Sistema de drenaje de agua
- Cuatro estabilizadores ajustables en altura
- Rotación automática
- Inclinación eléctrica
- Control remoto



*El DF7500MPT está hecho completamente de acero de alta calidad, cubierto con pintura en polvo para garantizar la máxima resistencia al óxido y a la corrosión. Esta construcción permite al operador desinfectar fácilmente nuestros Dust Fighters después de su uso, lavándolo con una hidrolimpiadora.*

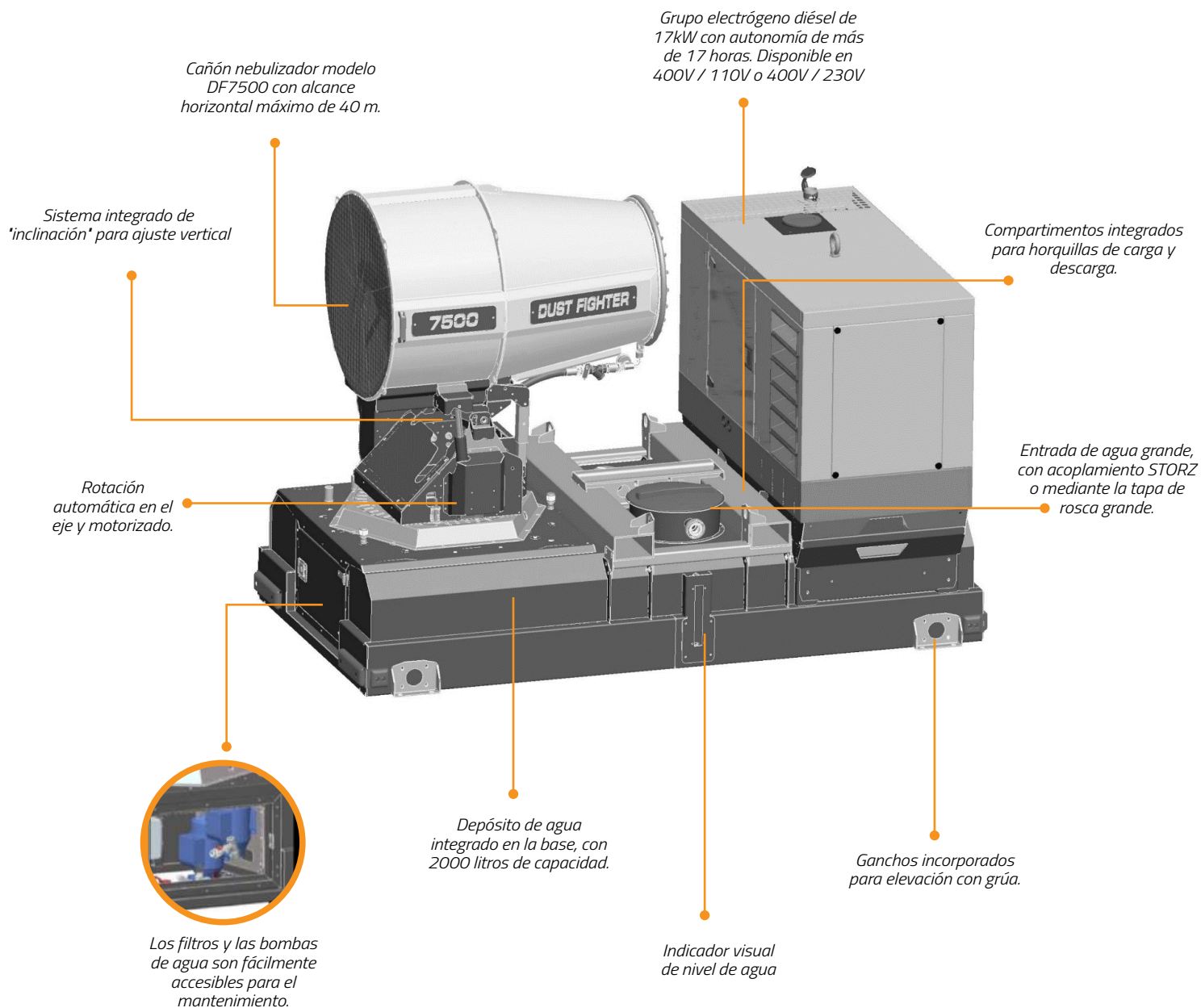
**DF 7500 MPT**

TECHNICAL DATA		
Electrical engine power (kW)		7.5
Integrated generating set		17 kW - 230 V - Diesel engine 1500 RPM
Max. horizontal range (m)	Without wind	30 - 40
Max. vertical range (m)	Without wind	17
Max. covered area (m <sup>2</sup> )	With rotation on	4600
Running time (min)	1 pump / 2 pumps	85 min (7 bar) / 60 min (12 bar)
Fuel tank capacity (L)		85
Water tank capacity (L)		2000
Water consumption (L/min)	1 pump / 2 pumps	23 L/min (7 bar) / 32 L/min (12 bar)
Water inlet filter (µm)		180
Rotation angle (°)		335
Tilting angle (°)	Min. / Max.	+0 / +40
Dimensions on trailer (mm)	Length x Width x Height	4450 x 2240 x 2640
Dry weight on trailer (kg)		2450

# /GAMA TODO EN UNO

## Características

### /DF 7500 MPT: En detalle



# **/GAMA TODO EN UNO**

## Aplicaciones para desinfección



Incluso las versiones móviles de nuestra línea DF ya se han utilizado ampliamente para luchar contra Covid-19 en muchas partes del mundo. La estructura del DF para ser transportada fácilmente y la gran autonomía de nuestros depósitos de combustible y agua, permiten la desinfección de grandes áreas públicas, lugares abiertos y áreas urbanas, sin tener que preocuparse de rellenar el agua con frecuencia. La recarga del depósito se puede hacer a través de las conexiones comunes utilizadas por los bomberos y presentes en todas nuestras ciudades.

Videos de aplicaciones recientes:



<https://youtu.be/plcG58ezOfA>



<https://youtu.be/5GY5So1uR58>

